



Sistema NOTEAL para protección solar

Paneles de protección solar exterior para ventanas

Suministro y colocación de sistema de aluminio extruido de aleación EN AW-6060 según norma EN 573-3 y con control dimensional según la norma EN 12020-2 con características mecánicas T-6 según norma EN 755-2, para aplicaciones de protección solar a base de lamas que proyectan sombra sobre la fachada. La reducción del factor solar es un elemento clave para el confort térmico y el ahorro de energía al reducir el exceso de calor a causa de la radiación solar

NOTEAL es un sistema de paneles de protección solar para ventanas con fijación exterior.

Aplicaciones:

- . Paneles deslizantes con lamas (guía corredera superior)
- . Paneles abisagrados macizos, tipo contraventana exterior
- . Paneles de lamas tipo mallorquina (lama fija o móvil)

Característica específica:

Existen combinaciones de 1, 2 o 3 paneles. El sistema es completo e incluye perfiles y accesorios.

Tratamiento superficial:

- Anodizado, capa anódica de (15 ,20 o 25) ...micras en color.....realizado en ciclo continuo de desengrase, lavado y oxidación controlado por la marca Qualanod según el sello EWAA-EURAS que asegura el espesor de la capa anódica y la permanencia del color y uniformidad de envejecimiento.
- Lacado, color.....realizado en ciclo continuo de desengrase, decapado de limpieza, lavado, tratamiento de protección a la corrosión "SEA-SIDE" calidad marina, secado y termolacado con polvo de poliéster en aplicación electrostática y posterior cocción según el sello de calidad QUALICOAT en espesor comprendido entre 60 y 120 micras.