



Descriptivo barandilla de vidrio GYPSE GLASS

La barandilla Gypse Glass con panel de vidrio de seguridad está compuesta por un perfil de extrusión de aluminio, incluyendo un sistema de calzos y juntas para fijar el acristalamiento. Existen tapas del perfil para ocultar las fijaciones y la posibilidad de colocar un perfil pasamanos encima del canto del vidrio.

Se trata de un diseño para la arquitectura contemporánea que proporciona seguridad sin barrera visual.

Los espesores de vidrio y el número de butirales de seguridad se eligen en función de la ubicación (uso residencial privado o colectivo) así como la altura de la barandilla, con un espesor total mínimo de 16 mm y máximo de 22mm según normativa y ensayos

VALORES ALCANZADOS EN EL BANCO DE ENSAYOS

- N°246657 ENSATEC para una altura de vidrio de 1380 mm, vidrio 10+10.4 laminado templado

CTE DB SE-AE apartado 3.2 Acciones en la edificación (categorías de uso)

0,8 kN A1-A2-C1-C2-D1-D2-G1-G2

1,6 kN A1-A2-C1-C2-C3-C4-D1-D2-E-F-G1-G2

- N° OEF 077/18 lteCons para una altura de 1226 mm, vidrio termo endurecido SGG planidur 8 mm + 4 PVB's de 0,38 + vidrio termo endurecido SGG planidur 8 mm NP 4491:2009

1 kN fuerza de servicio 1,5 kN fuerza de seguridad

Aplicaciones:

Hay 2 tipos de zapata: en forma de U (con fijación sobre en forjado, en canto de forjado o embutido en forjado) y tipo U con una L (con fijación sobre forjado).

La fijación se realiza con tacos químicos o de expansión según cálculo, material de soporte y distancia al canto.

Tratamientos superficiales:

- Anodizado, capa anódica de (15, 20 o 25) ...micras en color.....realizado en ciclo continuo de desengrase, lavado y oxidación controlado por la marca Qualanod según el sello EWAA-EURAS que asegura el espesor de la capa anódica y la permanencia del color y uniformidad de envejecimiento.
- Lacado, color.....realizado en ciclo continuo de desengrase, decapado de limpieza, lavado, tratamiento de protección a la corrosión "SEA-SIDE" calidad marina, secado y termo lacado con polvo de poliéster en aplicación electrostática y posterior cocción según el sello de calidad QUALICOAT en espesor comprendido entre 60 y 120 micras.